



1. Använd en bomullstuss och pudra formens insida med talk.
2. Slå sedan formhalvorna mot varandra för att få bort överflödig talk.
3. Sätt ihop formen med en masonitbit på vardera sida, den grova sidan mot formen. Sätt en klämma på mitten. Till stora eller långa formar använder du flera klämmor som placeras från olika ändar.
4. Placera skorpan på kokplattan och smält metallen. Kontrollera temperaturen med hjälp av en använd tändsticka som doppas i metallen några sekunder. Om en tunn rökstrimma avges har metallen rätt gjuttemperatur. Kraftig rökstrimma betyder för het metall som kan orsaka dåliga gjutningar och skada formen.
5. Håll snabbt i metallen ända upp till toppen. Slå försiktigt på formen så att den fylls överallt. Låt stelna cirka 1 minut.
6. Tag ut figuren. Akta fingrarna! Böj formen om så är nödvändigt. Kontrollera hur figuren ska se ut och klipp sedan av gjutkanalerna med en avbitartång. Råta ut böjda delar och fila eller skär bort överflödig metall. Överflödig metall smältes igen och användes vid nästa gjutning.
7. Fäst en eller flera figurer på en masonitplatta med fästkuddar eller hobbylim så att figurerna står stadigt under målningen. Måla figurerna med t.ex. hobbyfärg. Använd våra tunnaste syntetpenslar för bästa resultat. Försök att bara använda penselspetsen. Börja med större ytor som ska målas med ljus färg t.ex. vita byxor, hästar, ansikten och dylikt. Fortsätt med mörkare nyanser och avsluta med detaljer som knappar och mustacher. Låt varje lager torka innan du målar nästa.



Tinnstøping/tinstøbing

1. Bruk/brug ei/en bomullsfille/bumuldsklud og pudre innsiden/indsiden av/af formen med talkum.
2. Slå deretter/derefter formhalvdelenene mot/mod hverandre for å/at få bort overflødig talkum.
3. Sett/sæt formen sammen men en huntonittbit på hver side, den grove siden mot formen. Sett/sæt ei/en klemme på midten. Til store eller lange former bruker/bruger du flere klemmer som settes/sættes fra forskjellige/forskellige kanter.
4. Sett/sæt smelteøsa/smelteøseren på kokeplaten/kogepladen og smelt metallet. Kontroller temperaturen med hjelp/hjælp av/af en brukt tannpiker som dyppes i metallet noen/nogle sekunder. Om en tynn røykstripe avgis, har metallet rett støpetemperatur. Kraftig røykstripe betyr/betyder for varmt metall som kan forårsake/årsage dårlig støping/støbning og skade formen.
5. Hell/hæld metallet raskt/hurtigt opp til toppen. Slå forsiktig på formen så den fylles/fylles helt. La/lad stivne ca 1 minutt.
6. Ta ut/lud figuren. Pass fingrene! Bøy/bøj formen om så/det er nødvendig. Kontroller hvordan figuren skal se ut og klipp så av/af støpekanalene med ei/en avbitertang. Rett ut bøyde/bøjede deler og fil eller skjær bort overflødig metall. Overflødig metall smeltes igjen/igen og brukes/bruges ved neste/næste støping/støbning.
7. Fest/fæst en eller flere figurer på ei/en huntonittplate med festeputer eller hobbylim så figurene står støtt/stadig under malingen. Mal figurene med f.eks. hobbymaling. Bruk/brug våre/vores tynneste/tyndeste syntetpensler/syntetiske pensler for best/bedste resultat. Forsøk å/at bare bruk/bruge penselspissen/pensespidsen. Begynn/begynd med større flater/flader som skal males med lys farge/maling f.eks. hvite bokser, hester, ansikt/ansigte og lignende. Fortsett/fortsæt med mørkere nyanser/nuancer og avslutt/afslut med detaljer som knapper og bart. La/lad hvert lag tørke/tørre før du maler neste/næste.



Tinanvalanta

1. Käytä puuvillatuppoa ja tuputa muotin sisusta talkilla.
2. Kopauta muotin puolikkaita yhteen jotta saat pois ylimääräisen talkin.
3. Laita muotti kiinni ja aseta kovalevyn palaset muotin molemmille puolille, karkeampi pinta muottia vasten. Aseta puristin keskelle, katso kuvaa. Suurissa tai pitkissä muoteissa käytetään kahta puristinta, yksi kumpaankin päähän.
4. Aseta kauha keittolevylle ja sulata metalli. Tarkista metallin lämpötila käytetyllä tulitikulla joka kastetaan metalliin muutamaksi sekunniksi. Jos tikusta lähtee ohut savujuova, on metalli sopivaa valamiseen. Paksu savuvana on merkinä liian kuumasta metallista joka valettaessa voi aiheuttaa huonon valutuloksen ja muotin vahingoittumisen.
5. Kaada ripeästi muotti aivan täyteen metallia. Napauta varovasti muottia että se täyttyy joka käytävästä. Anna jähmettyä noin 1 min.
6. Ota esine ulos (varo sormiasi). Väännä muottia jos se on välttämätöntä. Tarkista milta esineen pitäisi näyttää ja leikkaa ylimääräiset valut pois sivuleikkureilla. Suorista taipuneet osat ja viilaa tai leikkaa pois ylimääräiset osat. Ylimääräinen metalli sulatetaan uudestaan ja käytetään seuraavalla kerralla.
7. Kiinnitä yksi tai useampi esineitä kovalevyn palaselle tarratyynyillä tai askarteluliimalla että kuviot olisivat tukevasti alustallaan maalauksen aikana. Maalaa esineet esim. meidän Askarteluväri. Käytä sivellintä numero 00. Yritä käyttää ainoastaan siveltimen kärkeä. Aloita maalamalla ensin isommat vaaleat pinnat, esim. valkoiset housut, hevoset, kasvot jne. Jatka maalaamista tummemmilla sävyillä ja lopeta maalaamalla yksityiskohdat kuten napit, viikset jne. Anna jokaisen värikerroksen kuivua ennen kuin maalaat seuraavan.

Slöjd-Detaljer®

Axvällagatan 10 Box 373 532 24 Skara Kundtjänst 0511-26767 Fax 0511-18620

www.slojd-detaljer.se

Slöjd-Detaljer Slöyd-Detaljer Slöjd-Detaljer®

Box 557 2200 København N
Kundeservice 33 16 14 90 Fax 33 16 14 60
www.slojd-detaljer.dk

Telefon 32 85 63 93 Faks 32 85 64 94
www.slojd-detaljer.no

PI 2470 00002 Helsinki
Asiakaspalvelu. 09-3487 0606 Faksi 09-3487 0607
www.slojd-detaljer.fi